

RFQ No : 36865

**PASCHIM GUJARAT VIJ COMPANI LIMITED**

**Office of the Executive Engineer**

**Division Office, Wankaner.**

**“Suhani Building”, Javasa Road,**

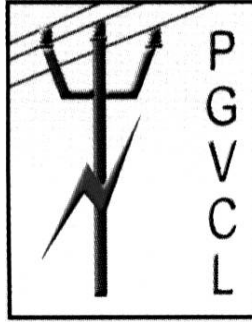
**Near Axis Bank, Opp. Dr. Zala Hospital,**

**Wankaner : 363621.**

**Telephone No. : (02828) 2200081, 220051.**

**Email : [eewkrdo.pgvcl@gebmail.com](mailto:eewkrdo.pgvcl@gebmail.com) Web Site : [www.pgvcl.com](http://www.pgvcl.com)**

**CIN U40102GJ2003SGC042908**



**Annual Rate Contract For Fabrication For IPDS & DDUGJY Scheme all material as per  
mention in Schedule-B Under Wanakaner Division.**

**Estimated Amount : INR 490000.00**

**Advt. No. : MRC/Tech-3/Publication/3428 Date: 07.10.2017.**

**Tender Notice No : EE/WKR/TECH-1/5572. Date : 11.10.2017.**

**Tender No. 03.**



PGVCL



પશ્ચિમ ગુજરાત વિજ કંપની લીમીટેડ

વિભાગીય કચેરી, "સહાની બિલ્ડીંગ", જવાસા રોડ, એક્સિસ બેંકપાસે, વાંકાનેર. પીન : ૩૬૩૬૨૧

CIN U40102GJ2003SGC042908

ફોન નં-(૦૨૮૨૮) ૨૨૦૦૫૧,૨૨૦૦૮૧

E-Mail: [eewkrdo.pgvcl@gmail.com](mailto:eewkrdo.pgvcl@gmail.com)

શેડ્યુલ - એ

ટેન્ડર નોટીસ નં. ઈઈ/વાંકાનેર/ટેક-૧/૫૫૭૨ તારીખ: ૧૧.૧૦.૨૦૧૭ અને ટેન્ડર નં.૦૩.

કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી, પીજીવીસીએલ, વિભાગીય કચેરી, વાંકાનેર દ્વારા નીચે મુજબના કામ માટે સંબંધિત કોન્ટ્રાક્ટરો પાસેથી સીલબંધ કવરમાં ભાવો મંગાવવામાં આવે છે.

ક્રમ	વિગત	
૧	કામ નું નામ	વાંકાનેર ડીવીઝન હેઠળ સાથે જોડેલ શેડ્યુઅલ-એ મુજબ આઈપીડીએસ અને ડીડીયુજીજવાય સ્કીમ માટે વિવિધ આઇટમ નું પીજીવીસીએલ નાં સ્પેશીફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી આપવાનું કામ.
૨	અંદાજીત રકમ	રૂપીયા ૪,૯૦,૦૦૦/-
૩	ટેન્ડર ફી (જે પરત થઈ શકશે નહીં)	રૂપીયા ૧૧૮૦/- (૧૦૦૦ + ૧૮ % GST = ૧૧૮૦)
૪	ઈ.એમ.ડી.	રૂપીયા ૪૯૦૦/-
૫	ટેન્ડર ફી અને ઈએમડી ભરવાની અને ટેન્ડર ડાઉનલોડ કરવાની છેલ્લી તારીખ અને સમય	તા. ૨૬.૧૦.૨૦૧૭ , સમય ૧૭:૦૦ કલાક સુધી
૬	ટેન્ડર પહોંચતા કરવાની છેલ્લી તારીખ અને સમય	તા. ૩૦.૧૦.૨૦૧૭ , સમય ૧૭:૦૦ કલાક સુધી
૭	ટેન્ડર ખોલવા ની તારીખ (શક્ય હશે તો)	ટેકનીકલ બીડ ખોલાવાની તારીખ:૦૧.૧૧.૨૦૧૭ (૧૫:૦૦ કલાકે) પ્રાઈઝ બીડ ખોલાવાની તારીખ: ૦૩.૧૧.૨૦૧૭ (૧૫:૦૦ કલાકે)
૮	સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ	૫ % ઓર્ડર કિંમતના
૯	સમય મર્યાદા	૧૨ મહિના અથવા ઓર્ડર ની રકમ જે પ્રથમ પુરી થાય ત્યા સુધી

➤ ટેન્ડર ફી તથા ઈ.એમ.ડી. ની રકમ ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ દ્વારા (પીજીવીસીએલ ની તરફેણ માં વાંકાનેર ખાતે ચૂકવવા પાત્ર) ભાવો સાથે ભરવાની રહેશે અથવા રોકડે થી વાંકાનેર વિભાગીય કચેરી ખાતે ભરી શકાશે.

ટેન્ડર ની પૂરી વિગતો ભરી રજીસ્ટર પોસ્ટ એ.ડી./સ્પીડ પોસ્ટ થી "કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી, પીજીવીસીએલ, વિભાગીય કચેરી, સુહાની બિલ્ડીંગ, એક્સિસ બેંક પાસે, વાંકાનેર-૩૬૩૬૨૧" ને મોકલવાના રહેશે. ટેન્ડર ના કવર ઉપર "કામ નું નામ" ટેન્ડર પહોંચતા કરવાની તારીખ અને ટેન્ડર ખોલવાની તારીખ દર્શાવવાની રહેશે.

## ભાગ-અ (ટેકનીકલ બીડ)

ટેન્ડર મેળવવા માટેની અરજી

રવાના

મોબાઈલ નં. \_\_\_\_\_

તારીખ : \_\_\_\_\_

પ્રતિશ્રી,

કાર્યપાલક ઈજનેર,

પીજીવીસીએલ, વિભાગીય કચેરી,

વાંકાનેર,

**વિષય :- વાંકાનેર ડીવીઝન હેઠળ સાથે જોડેલ શેડ્યુઅલ-એ મુજબ આઈપીડીએસ અને ડીડીયુજીવેવાય સ્કીમ માટે વિવિધ આઈટમ નું પીજીવીસીએલ નાં સ્પેશીફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી આપવાનું કામ અંગે નું ટેન્ડર આપવા બાબતે.**

**સંદર્ભ :- ટેન્ડર નોટીસ નં. ઈઈ/વાંકાનેર/ટેક-૧/૫૫૭૨ તારીખ: ૧૧-૧૦-૨૦૧૭ અને ટેન્ડર નં. ૦૩ .**

માનનીય સાહેબશ્રી,

જયભારત સાથ ઉપરોક્ત વિષય તથા આપની સમાચાર પત્રમાં આવેલ જાહેરાતના અનુસંધાને હું/ અમો ઉપરોક્ત વિષય અંગેનું કામ કરવા માંગીએ છીએ. આ સાથે જરૂરી નીચે મુજબના દસ્તાવેજો બીડેલ છે.

ટેન્ડર ફી ભરવા માટેનો ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ બેન્ક/ રોકડ રૂ. : \_\_\_\_\_

ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ/ રસીદ નં. \_\_\_\_\_ તારીખ: \_\_\_\_\_

ઈએમડી ની રકમ ભરવા માટેનો ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ બેન્ક/ રોકડ રૂ. : \_\_\_\_\_

ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ/ રસીદ નં. \_\_\_\_\_ તારીખ: \_\_\_\_\_

PAN કાર્ડ ની નકલ.

GST રજીસ્ટ્રેશનની નકલ.

પી. એફ. અંગે ના દસ્તાવેજો ની નકલ.

સંબંધિત કામ અંગેનું સક્ષમ અધિકારીનું અનુભવ નું સર્ટીફિકેટ, સંબંધિત કામ અંગેના ઓર્ડર ની નકલ.

સોલવન્સી સર્ટીફિકેટ (ટેન્ડર રકમ ના ૨૦% રકમનું).

આથી અમો બાહેધરી આપીએ છીએ કે અમો જીયુવીએનએલ અને તેની કોઈપણ પેટા કંપનીમાં સ્ટોપ ડીલ/ બ્લેક લીસ્ટ થયેલા નથી.

ઉપરોક્ત બાબતો ધ્યાનમાં લઈ મારું ટેન્ડર સ્વીકારવા નમ્ર વિનંતી.

આભાર સહ.

આપનો વિશ્વાસુ

બિડાણ : ઉપર મુજબ.

## કામ માટે ની શરતો

- આ કામ માટે નુ રોમટીરીયલ મોરબી/વાંકાનેર ડીવીઝન સ્ટોર માંથી એમ. આર. આપી ને લેવાનુ તથા તૈયાર થયેલ દરેક ફેબ્રિકેટેડ આઈટમ નુ વજન નંગ સાથે કરવાનુ રહેશે ત્યારબાદ જ ફેબ્રિકેટેડ આઈટમ સી.આર આપીને જમા લેવામા આવશે. કામ પુરુ થઈ ગયા બાદ વધેલ સામાન તે જ સ્ટોર માં જમા કરવાનો રહેશે.
- આ કામ પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ તેમજ કાર્યપાલક ઈજનેર ની સુચના મુજબ કરવાનું રહેશે.
- આ કામ માટે આપના માણસો ને કોઈપણ ઈજા થાય તો તેની સંપુર્ણ જવાબદારી આપની રહેશે.
- આ કામ માટે નો કરાર રૂ. ૧૦૦/- ના સ્ટેમ્પ પર નીચત નમૂના મુજબ કરવાનો રહેશે. તથા રૂ. ૧૦૦/- સ્ટેમ્પ પર ઈન્ડેમીટી બોન્ડ લખી આપવા નું રહેશે.
- શરતી ટેન્ડર સ્વીકારવા માં આવશે નહીં.
- ભાવ તમામ ટેક્સ પેઈડ સાથે ના આપવા અલગ થી ટેક્સ લખેલ હશે તો તે ટેન્ડર રીજેક્ટ કરવામાં આવશે.
- ભાવ પત્રક સાથે ઈ.પી.એફ. સર્ટીફિકેટ ની ઝેરોક્ષ બીડવી, જો આ ઝેરોક્ષ બીડેલી નહીં હોય તો આપ નુ ભાવ પત્રક સ્વીકારવામા આવશે નહીં.
- ભાવ પત્રક સાથે ઈ.એમડી. ભર્યા ના રસીદ નં લખવા, જો ઈ.એમડી. ભરેલ નહીં હોય તો આપ નુ ભાવ પત્રક સ્વીકારવામા આવશે નહીં.
- આપને મળેલ વર્ક ઓર્ડર નું કામ વાંકાનેર ડીવીઝન હેઠળ આવતા અન્ય સબ ડીવીઝન માં પણ અત્રે ની ઓફીસ ની સુચના મુજબ કામ કરવાનું રહેશે.
- GST ના નિયમાનુસાર બિલ (INVOICE) રજુ કરવાના રહેશે.

--S/d--

કાર્યપાલક ઈજનેર (સં. અને ની.)  
પી જી વી સી એલ. વિભાગીય કચેરી.  
વાંકાનેર.

ઉપરોક્ત શરતો તેમજ ટેન્ડર ભરવા માટેની અગત્યની સુચના મેં વાંચી છે, સમજી છે અને મને બંધન કરતા રહેશે.

કોન્ટ્રાક્ટર નું નામ : \_\_\_\_\_

સરનામું : \_\_\_\_\_

કોન્ટ્રાક્ટરનો મોબાઈલ નં.: \_\_\_\_\_

કોન્ટ્રાક્ટર ની સહી. \_\_\_\_\_



PGVCL



પશ્ચિમ ગુજરાત વિજ કંપની લીમીટેડ

વિભાગીય કચેરી, "સહાની બિલ્ડીંગ", જવાસા રોડ, એક્સિસ બેંકપાસે, વાંકાનેર. પીન : ૩૬૩૬૨૧

CIN U40102GJ2003SGC042908

ફોન નં-(૦૨૮૨૮) ૨૨૦૦૫૧,૨૨૦૦૮૧

E-Mail: [eewkrdo.pgvcl@gebmail.com](mailto:eewkrdo.pgvcl@gebmail.com)

ભાગ-બ (પ્રાઈઝ બીડ)

શેડ્યુલ-બી

Sr. No.	Item	Approx. Quantity	Unit	Party's Rate
1	ઘાય રોડ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ એમ.એસ. રાઉંડબાર ૧૬ MM માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
2	ટર્ન બકલ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ એમ.એસ. રાઉંડબાર ૧૬ MM માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
3	આઈ બોલ્ટ (બે નંગ નટ સાથે) નુ એમ.એસ. રાઉંડબાર પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
4	ઘાય કલેમ્પ નુ ૬૫x૬ એમ.એમ. અથવા ૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ. એસ. ફ્લેટ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
5	ડી-ક્લેમ્પ નુ ૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
6	બારા એંગલ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ.સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ અથવા ૫૦ x૫૦ x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	Set	
7	૫ કેવીએ ટી.સી સ્ટેન્ડ 65 X 65 X 6 એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	

8	એસ. એસ. સેટ (૭ પીસ) નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. અથવા 50 X 50 x 6 એમ.એમ સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	SET	
9	વી કોસ આર્મ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
10	ડી. ઓ. ફેબરીકેટ્ડ એંગલ (ડી. ઓ.ફ્યુઝ) ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અને ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ.એસ.એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
11	ટેપીંગ એંગલ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ એમ.એસ.એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
12	ન્યુ ટેપીંગ એંગલ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ એમ.એસ.એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
13	સી - કલેમ્પ નુ 50 X 6 એમ.એમ સાઈઝ એમ.એસ. ફ્લેટ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
14	ટોપ ફીટીંગ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
15	એસ. એસ. સેટ(૭+૨=૯પીસ) નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	SET	
16	એમ.એસ એંગલ કોસ આર્મ 2 ફીટ (ટ્રાંસ્ફોર્મર સપોર્ટ) નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ.એસ.એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફિકેશન મુજબ ફેબ્રિકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓક્સાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	

17	ગાર્ડીંગ એંગલ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ.એસ.એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
18	ડી.પી એંગલ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની એમ.એસ.એંગલ માથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	SET	
19	એચ.ટી પ્રોજેક્શન ૮ પીસ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	PAIR	
20	એચ.ટી એલ.ટી. કમ્બાઇન પ્રોજેક્શન સેટ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	SET	
21	એલ ટી કોસ આર્મ ૪ ફૂટ અથવા ૪.૫ ફૂટ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	SET	
22	૧૧ કેવી એક્સટેન્સન સ્ટ્રેટ કોસ આર્મ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	
23	વર્ટીકલ ટોપ ક્લેમ્પ નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ સાઈઝ ની અથવા ૫૦x૫૦x૬ એમ.એમ. સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ એંગલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	NO	

24	એસ. એસ. સેટ (૧૧ પીસ) નુ ૬૫x૬૫x૬ એમ.એમ. અથવા 50 X 50 x 6 એમ.એમ સાઈઝ ની એમ. એસ. એંગલ / ચેનલ માંથી પી. જી. વી. સી. એલ. ના ડ્રોઈંગ તથા સ્પેફીકેશન મુજબ ફેબ્રીકેશન કરી એક હાથ રેડ ઓકસાઈડ પ્રાઈમર લગાડી આપવાનું કામ.	AS PER REQ	SET	
<b>Total Tender Value Rs.</b>				<b>490000.00</b>

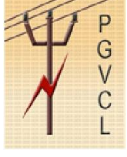
**--S/d--**  
**Executive Engineer**  
**PGVCL, Division Office,**  
**Wankaner.**

**Disclaimer:**

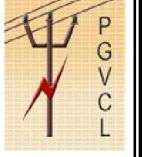
*" Since the tender in respect of this LOA/AT floated under Pre GST regime, this LOA/AT is issued considering Pre GST (old tax structure), the supplier has to provide the details of ITC claimed / available under GST for supply of item/s under LOA/AT duly certified by a practicing Chartered Accountant. The content, manner and format of submission of ITC details will be intimated to the supplier in due course of time. The 20% payment of supply alongwith GST after adjusting the quantum ITC shall be made against SR note and on receipt of detail of ITC in the prescribed format duly certified by a practicing Chartered Accountant."*

**Contractor's Signature & Date**





PGVCL



## પશ્ચિમ ગુજરાત વિજ કંપની લીમીટેડ

વિભાગીય કચેરી, "સુહાની બિલ્ડીંગ", જવાસા રોડ, એક્સિસ બેંકપાસે, વાંકાનેર. પીન : ૩૬૩૬૨૧

CIN U40102GJ2003SGC042908

ફોન નં-(૦૨૮૨૮) ૨૨૦૦૫૧,૨૨૦૦૮૧

E-Mail: [ewkrdo.pgvcl@gmail.com](mailto:ewkrdo.pgvcl@gmail.com)

### ટેન્ડર ભરવા માટેની અગત્યની સુચના

- ૧) ઈન્ટરનેટ પરથી ડાઉનલોડ કરેલ ટેન્ડર બે ભાગમાં ભરવાનું રહેશે. (ભાગ-અ) ટેકનીકલ બીડ અને (ભાગ-બ) પ્રાઈઝ બીડ.
- ૨) (ભાગ-અ) ટેકનીકલ બીડ અને (ભાગ-બ) પ્રાઈઝ બીડ અલગ અલગ કવર માં સીલ બંધ પેક કરી બન્ને કવર એક અન્ય કવર માં સીલ બંધ કરી અત્રેની કચેરી ને રજીસ્ટર પોસ્ટ એ.ડી./સ્પીડ પોસ્ટ થી પહોંચાડવાનું રહેશે.
- ૩) ટેકનીકલ બીડ (ભાગ-અ) માં નીચે મુજબના દસ્તાવેજો વાંચી શકાય તેવી નકલોમાં બીડવાના રહેશે. તમામ દસ્તાવેજો સીલ બંધ કવરમાં પેક કરી કવર પર “ટેકનીકલ બીડ”, “કોન્ટ્રાક્ટર નું નામ” તેમજ “કામ નું નામ” દર્શાવવાનું રહેશે.

- ટેન્ડર ફી ભરવા માટેનો ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ અથવા રસીદ ની નકલ.
- ઈએમડી ની રકમ ભરવા માટેનો ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ અથવા રસીદ ની નકલ.
- PAN કાર્ડ ની નકલ.
- GST રજીસ્ટ્રેશનની નકલ.
- પી. એફ. અંગે ના દસ્તાવેજો ની નકલ.
- સંબંધિત કામ અંગેનું સક્ષમ અધિકારીનું અનુભવ નું સર્ટીફિકેટ, સંબંધિત કામ અંગેના ઓર્ડર ની નકલ.
- સોલવન્સી સર્ટીફિકેટ (ટેન્ડર રકમ ના ૨૦% રકમનું).

- ૪) ટેન્ડર ફી તથા ઈ.એમ.ડી. ની રકમ રોકડે થી (વાંકાનેર વિભાગીય કચેરી ખાતે) / ડ્રાફ્ટ દ્વારા સ્વીકારવા માં આવશે. ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ “પશ્ચિમ ગુજરાત વિજ કંપની લીમીટેડ” ના નામ નો વાંકાનેર ની કોઈપણ શેડ્યુલ બેંક નો હોવો જોઈએ.
- ૫) ટેન્ડર ફી રસીદ કે ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ અને ઈ.એમ.ડી રસીદ કે ડીમાન્ડ ડ્રાફ્ટ વગરનું ટેન્ડર રદ કરવામાં આવશે.
- ૬) કોઈપણ ટેન્ડર સ્વીકારવું કે ના સ્વીકારવું, અથવા તો બધા જ ટેન્ડર રદબાતલ કરવાનો હક્ક કાર્યપાલક ઈજનેર ને આબાધીત રહેશે.

૭) પ્રાઈઝ બીડ (ભાગ-બ) માં આ સાથે બીડેલ શેડ્યુલ-બી, તેમજ શરતો સ્વીકાર્યાની સહી સાથે સીલ બંધ કવરમાં પેક કરી કવર ઉપર “પ્રાઈઝ બીડ” અને “કોન્ટ્રાક્ટર નું નામ” તેમજ “કામ નું નામ” દર્શાવવાનું રહેશે.

- ૮) ઉપરોક્ત દર્શાવેલ બન્ને કવરો (ભાગ-અ અને ભાગ-બ) એક અન્ય કવરમાં મૂકી સીલ બંધ કરી કવર ઉપર “કામ નું નામ” ટેન્ડર પહોચતા કરવાની તારીખ અને ટેન્ડર ખોલવાની તારીખ અવશ્ય લખવી.
- ૯) ટેકનીકલ બીડમાં ઉપર મુજબના દસ્તાવેજો જોડેલ નહિં હોય તો તે ટેન્ડરનું પ્રાઇસ બીડ ખોલવામાં આવશે નહિં, તથા તે ટેન્ડર રદબાતલ થશે.
- ૧૦) પીજીવીસીએલ કોઇ પણ કે બધા ટેન્ડર કોઇ પણ કારણ દર્શાવ્યા વગર રદ કરવાની સત્તા અબાધીત રાખે છે. અધુરી વિગત કે શરતી તથા ચેક ચાક વાળું ટેન્ડર ને કોઇ પણ જાતની નોટિશ વગર રદ કરવામાં આવશે.
- ૧૧) ટેન્ડર માં જણાવેલ તારીખ પછી આવેલા ટેન્ડરો માન્ય રાખવામાં આવશે નહિં.
- ૧૧) જીયુવીએનએલ અને તેની કોઈપણ પેટા કંપનીમાં સ્ટોપ ડીલ/ બ્લોક લીસ્ટ થયેલા કોન્ટ્રાક્ટર/ સપ્લાયર માલુમ પડશે તો તેમના ટેન્ડર રદ કરવામાં આવશે.

--S/d--

કાર્યપાલક ઈજનેર (સંચાલન)  
પી.જી.વી.સી.એલ. ડીવીજન ઓફીસ,  
વાંકાનેર.